

Сведения о производстве ножевых изделий, их ассортименте и применяемых материалах

Любите книгу — источник знания... (М. Горький)

При поиске информации о ножевых изделиях очевидным выглядит решение обратиться, в первую очередь, к литературным источникам — книгам и периодическим изданиям.

С учетом тех обстоятельств, что подавляющее количество ножевых изделий в СССР, особенно на его начальном этапе, производилось в Павловском сталелесарном (другие названия — промышленный и металлообрабатывающий) районе, объединявшем в своем составе Павловский, Вачский и Сосновский районы бывшей Горьковской области, а также, что производство это получило развитие в названных районах задолго до возникновения СССР, нельзя не упомянуть сам факт существования значительного объема публикаций непосредственно о Павловском районе как до 1917 года, так и после, что позволяет получить полезную информацию практически по большинству направлений, относящихся к ножевому производству, и пригодную для понимания его основных процессов, в том числе, и в СССР (хотя бы по той причине, что дореволюционные ассортимент, технология производства, используемые материалы после 1917 года применялись еще достаточно долго...).

Поиск необходимой информации существенно облегчают подготовленные специалистами вспомогательные указатели литературы. Известны несколько таких указателей.

Так, например, раздел «Павловские металлообрабатывающие промыслы» библиографического указателя «Художественные промыслы Нижегородской области» содержит около 100 пунктов¹, еще один указатель литературы был подготовлен библиографическим отделом Горьковской областной библиотеки им. В.И. Ленина в 1974 году — «История фабрик и заводов Горьковской области», раздел, относящийся к Павловскому металлообрабатывающему району, включает 169 пунктов.

Вместе с тем, например, библиографический указатель книг, журнальных и газетных статей К.Н. Гладкова и С.А. Ветрова 1936 года о Павловской металлической промышленности (в виде машинописной рукописи находится в Павловском историческом музее, еще экземпляр указателя имеется в архивном отделе администрации Павловского района Нижегородской области) включает 1361 пункт (рис. 1).

В 2011 году был подготовлен указатель, включенный в состав «Сборника информационных материалов коллекционера ножевых изделий (Павловский сталелесарный район, XIX век)» и содержащий 70 единиц.

Библиографический указатель литературы по тому же вопросу периода до 1940 года, подготовленный автором настоящей работы, состоит из почти 650 пунктов². Вся литература просмотрена *de visu*.

Немалый объем сведений по вопросам технологии ножевого производства и материаловедения собран исследователями XIX века Павловского промышленного района Н.Ф. Лабзиным («Исследование промышленности ножевой, замочной и других металлических изделий в Горбатовском уезде — Нижегородской и в Муромском уезде Владимирской губерний», 1870 год), В.П. Безобразовым («Народное хозяйство России» 1885 год) и В.Н. Григорьевым («Кустарное замочно-ножевое производство Павловского района (в Горбатовском уезде Нижегородской губернии и в Муромском уезде Владимирской губернии)», 1881 год).

Непосредственное отношение к теме настоящего раздела имеют описания ножевых изделий, самых простых по устройству — столовых ножей, имеющиеся в указанных трудах. Согласно В.Н. Григорьеву и Н.Ф. Лабзину, столовый нож устроен несложно:

«В столовом ноже, вилке и хлебном ноже сразу бросаются в глаза две главные составные части: стальная или собственно нож, вилка и деревянная часть — черенок. Стальная часть столового ножа имеет три подразделения: клинок, т.е. режущая часть ножа, называется по местному «леза»; сорочка — утонченное продолжение лезы, которым нож укрепляется в черенке или в ручке (откуда, вероятно, и самое название: со-ручка), и третья, баланец или притин («баланец» потому, что он уравнивает вес лезы, «притин» же — так как к нему подходит вплоть, приткнут черенок) — утолщение, лежащее на границе двух первых. В обыкновенном хлебном ноже нет притина, там только леза и сорочка» (В.Н. Григорьев)³.

«Столовые ножи обыкновенно делаются цельными из морянки или литой стали. Из полосовой стали, дав ей предварительно хорошую проварку и проковку, оттягивается клинок, называемый местно лезою, которой и придается требуемая форма; затем эта леза, с избытком металла, отрубает-