

непосредственно в огне, а в расплавленном свинце; он же серьезно думает о введении машиннойковки и намерен приобрести станки для предварительной обделки черенков.

В настоящее время фабрика Кондратова помещается в одном двухэтажном строении и в нижних этажах других жилых зданий; в этих помещениях производится только обрезка и клеймение лез, а также отделка черенков и посадка их. Ковка ножей ведется на своих 12 горнах (8 в с. Вачи и 4 — на водяной личельне) и на 63 посторонних, а закалка — на своих 7 горнах, из которых два служат по мере надобности и для пайки медных ножевых гаек.

Личка ножевых изделий производится как на своей личельне в 62 колеса, находящейся в 20 верстах от с. Вачи, по р.Сереже в Горбатовском уезде Нижегородской губернии, так и на 22-х колесах на стороне (в 1867 году Кондратов устроил новый каменный двухэтажный корпус с паровую машиною высокого давления в 10 сил и таким же горизонтальным котлом; нижний этаж фабрики отведен для лички на 56 колес; работа на этой новой фабрике началась в начале 1868 года).

При водяной мельнице устроено 4 пошвенных колеса и, кроме чарков или колес, имеются два мельничных постава, вилки отделяются всегда вне фабрики.

Число рабочих на фабрике и на водяной личельне доходит до 160, а на стороне до 300 человек.

Следующая таблица представляет годовое производство Кондратова по разного рода ножевым изделиям, простирающееся до 70.000 руб.

Прежде Кондратов выделывал также, в небольшом количестве, перочинные и складные ножи и ножницы, но впоследствии это дело совсем оставил, хотя, при благоприятных обстоятельствах, опять намерен за него приняться.

Представленная таблица ясно показывает громадность производства Кондратова, приближающуюся к производству первых, по размерам своим, ножевым фабрикантов, наших бр. Завьяловых, хотя у первого годовой оборот по ножам выражается только 70.000 руб., а у вторых — 130.000 руб. Понятно, что обстоятельство это зависит от рода выделываемого обоими фабрикантами товара: бр. Завьяловы производят главным образом перочинный нож, как более ценный товар, и столовый нож высшего качества, а Кондратов — главным образом хлебный и ремесленный нож, как товар малоценный, а также столовый нож простой отделки.

При жизни старика Кондратова, т.е. до 1852 года, изделия не посылались на выставки и только с 1853 года Дм. Дм. Кондратов стал принимать в них участие и получил следующие награды: а) в 1858 году на Владимирской губернской выставке — похвальный лист; б) в 1861 году на С.-Петербургской мануфактурной и Владимирской



Рисунок 16. Клеймо Василия Дмитриевича Кондратова



Рисунок 17. Клеймо Василия Дмитриевича Кондратова (предположительно, поздний вариант)